

областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Обоянский гуманитарно-технологический колледж»

Рассмотрена
на заседании
методического совета
Протокол № 5
от «14» 06. 2022 г.

Принята
на заседании
педагогического совета
Протокол № 8
от «27» июня 2023 г.

Утверждаю
Директор ОБПОУ «ОГТК»
_____ Ю.С. Парахин
Приказ № 146
от «11» 06. 2021 г.
(в ред. приказа № 371
от 28.06.2023г.)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

производственной практики

Профессия

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

2023

Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Обоянский гуманитарно-технологический колледж»

Рассмотрена
на заседании
методического совета
Протокол № 5
от 14.06. 2022 г.

Принята
на заседании
педагогического совета
Протокол № 8
от 15.06. 2022 г.

Утверждаю
Директор ОБПОУ «ОГТК»

Ю.С. Парахин
Приказ № 146
от 11.06. 2021 г.
(в ред. приказа №318/1
от 16.06.2022г.)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

производственной практики

Профессия 15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Обоянский гуманитарно - технологический колледж»

Рассмотрена
на заседании
методического совета
Протокол № 1
от «28» мая 2021 г.

Принята
на заседании
педагогического совета
Протокол № 5
от «11» июня 2021 г.

Утверждаю
Директор ОБПОУ «ОГТК»

Ю.С.Парахин
Приказ № 146
от «11 » июня 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

производственной практики

Профессия 15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Рассмотрена
на заседании цикловой комиссии
протокол № _____
от _____
Председатель Малыхин Н. Н.

Программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта СПО по профессии / специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Организация-разработчик: ОБПОУ «ОГТК»

Разработчики: Малыхин Николай Николаевич, преподаватель ОБПОУ «ОГТК»;
Малыхин Александр Анатольевич, мастер п/о ОБПОУ «ОГТК»;
Цой Алексей Гаринович, мастер п/о ОБПОУ «ОГТК».

АННОТАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** в части освоения квалификаций: электрогазосварщик

и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
- Газовая сварка (наплавка)

Примерная рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном образовании и профессиональной подготовке квалифицированных рабочих при наличии среднего (полного) общего образования и на базе основного общего образования:

Цели и задачи производственной практики: формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

В результате прохождения производственной практики по видам профессиональной деятельности обучающихся должен **уметь**:

ВПД	Требования к умениям
- Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки .	- использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; - проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки; - использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; - выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; - применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; - подготавливать сварочные материалы к сварке; - зачищать швы после сварки; - пользоваться производственно- технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - владеть техникой дуговой резки металла;
- Газовая сварка (наплавка)	- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);

	<ul style="list-style-type: none"> - настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); - владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
--	---

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:

Всего - 612 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ.01. - 72 часов

В рамках освоения ПМ.02. - 216 часа

В рамках освоения ПМ.03. - 324 часа

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРИМЕННОЙ РЕГИОНАЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРИМЕННОЙ РЕГИОНАЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	13
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	14

1. ПАСПОРТ ПРИМЕННОЙ РЕГИОНАЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Примерной региональной программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** в части освоения квалификаций: электрогазосварщик и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
- Газовая сварка (наплавка)

Примерная рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников по профессиям СПО : газорезчик, газосварщик, электрогазосварщик, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, электросварщик ручной сварки на базе основного общего, среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи производственной практики: закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики в рамках каждого профессионального модуля обучающихся должен **приобрести практический опыт работы:**

- использования ручного и механизированного инструмента зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;
- проверки работоспособности и исправности оборудования поста для сварки;
- использования ручного и механизированного инструмента для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- выполнения предварительного, сопутствующего (межслойный) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;
- применения сборочных приспособлений для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- подготовки сварочных материалы к сварке;
- зачистки швов после сварки;
- пользования производственно- технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;
- проверки работоспособности и исправности сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- настройки сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- выполнения сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- владения техникой дуговой резки металла;
- проверки работоспособности и исправности оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настройки сварочного оборудования для газовой сварки (наплавки);

- владения техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

1.3.Количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего - 612 часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ. 01. - 72 часов

В рамках освоения ПМ. 02. - 216 часов

В рамках освоения ПМ. 03.- 324 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

- Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
- Газовая сварка (наплавка)

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварочного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварочного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ПК 3.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять газовую наплавку.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Код профессиональных компетенций	Наименования профессиональных модулей	Количество часов производственной практики по ПМ	Виды работ	Количество часов	Примечание
1	2	3	4	5	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 1.6 ПК1.7 ПК1.8	ПМ.01. - Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	72	-Ознакомление с требованиями правил безопасности труда и пожарной безопасностью; ознакомление с правилами внутреннего распорядка лаборатории. -Подготовка к работе электросварочного поста, проверка исправности сварочного оборудования; выполнение требований безопасности при работе со сварочным оборудованием. -Подготовка к работе поста для выполнения газовой сварки, проверка исправности газового оборудования; выполнение требований безопасности при работе со сварочным газовым оборудованием. -Выполнение приемов по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла. -Выбор основных параметров ручной дуговой сварки. - наплавка валиков на пластины из углеродистой стали в нижнем положении шва плавящимися электродами; - наплавка валиков на пластины из углеродистой стали в нижнем положении шва газовой сваркой; - Чтение рабочих чертежей, определение вида работ, выбор	6 6 6 12 6 12 6 6	В форме практической подготовки В форме практической подготовки В форме практической подготовки В форме практической подготовки В форме практической подготовки В форме практической подготовки В форме практической подготовки В форме

			<p>материала, оборудования, инструментов и приспособлений.</p> <p>- Сборка деталей с помощью универсальных приспособлений и их прихвата.</p> <p>- Выявление дефектов в сварных швах и выполнение работ по их устранению.</p>	<p>6</p> <p>6</p>	<p>практической подготовки</p> <p>В форме практической подготовки</p> <p>В форме практической подготовки</p>
--	--	--	--	-------------------	--

ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым	216	-Ознакомление с правилами внутреннего распорядка предприятия. Ознакомление с требованиями правил безопасности труда и пожарной безопасности. Знакомство с оборудованием и технологией изготовления сварных конструкций.	6	В форме практической подготовки
			-Сборка и сварка конструкций из листового металла ручной дуговой сваркой плавящимся электродом. Сборка и сварка конструкций из различного профиля ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	6	В форме практической подготовки
			-Изготовление сварной конструкций ручной дуговой сваркой плавящимся электродом из труб различного диаметра без разделки кромок. Изготовление сварной конструкции из труб с разделкой кромок ручной дуговой сваркой плавящимся электродом. Изготовление конструкций различного назначения из низкоуглеродистой стали ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	24	В форме практической подготовки
			-Изготовление решетчатых и балочных конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей. Изготовление конструкций из низколегированных сталей ручной дуговой сваркой плавящимся электродом. Изготовление конструкций из среднеуглеродистой стали ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.	36	В форме практической подготовки
			-Сварка неповоротных стыков труб из легированной стали плавящимся электродом. Сварка поворотных стыков труб из углеродистой стали плавящимся электродом. Сварка поворотных стыков труб комбинированным способом. Сварка труб «козырьком».	36	В форме практической подготовки

			<p>-Изготовление емкостей, не работающих под давлением из листового металла ручной дуговой сваркой плавящимся электродом. Подварка корневого шва плавящимся электродом при сборке деталей</p> <p>Изготовление конструкции из тонколистового металла (элементов вентиляции, различных кожухов) ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.</p> <p>Изготовление ферм многослойными швами ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.</p>	36	В форме практической подготовки
			<p>-Заварка дефектов литья стального, чугунного, алюминиевого.</p> <p>Сварка чугуна шпильками плавящимися электродами.</p> <p>Сварка цветных металлов и сплавов дуговой сваркой плавящимся электродом.</p>	30	В форме практической подготовки
			Промежуточная аттестация в форме зачета/диф.зачета	6	В форме практической подготовки

ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3	ПМ 03 Газовая сварка (наплавка)	324	-Знакомство с правилами внутреннего распорядка предприятия. Ознакомление с требованиями правил безопасности труда и пожарной безопасности. -Знакомство с оборудованием и технологией изготовления сварных конструкций. Сборка и сварка конструкций из листового металла. Сборка и сварка конструкций из различного профиля.	6	В форме практической подготовки
			-Изготовление сварной конструкций из труб различного диаметра без разделки кромок. Изготовление сварной конструкции из труб с разделкой кромок. Сварка поворотных стыков труб комбинированным способом. Сварка неповоротных стыков труб.	36	В форме практической подготовки
			-Сварка труб «козырьком».	18	В форме практической подготовки
			-Изготовление конструкций из низколегированных сталей. Изготовление конструкций из среднеуглеродистых сталей.	36	В форме практической подготовки
			-Сварка простых деталей из углеродистых и конструкционных сталей. Выполнение предварительного и сопутствующего подогрева при сварке деталей с соблюдением заданного режима. Сварка сложных конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей.	36	В форме практической подготовки
			Выполнение горячей правки сложных и ответственных конструкций.	12	В форме практической подготовки
			-Ремонт сельскохозяйственных машин и механизмов, подварка	18	В форме

			<p>деталей машин и механизмов газовой сваркой.</p> <p>-Газовая наплавка твердыми сплавами простых деталей. -Газовая наплавка твердыми сплавами конических деталей. - Газовая наплавка твердыми сплавами на цилиндрическую поверхность детали.</p> <p>- Газопорошковая наплавка простых деталей.</p>	<p>18</p> <p>18</p>	<p>практической подготовки</p> <p>В форме практической подготовки</p> <p>В форме практической подготовки</p>
--	--	--	---	---------------------	--

			-Ручная дуговая наплавка валиков на плоскую поверхность детали	12	В форме практической подготовки
			-Ручная дуговая наплавка на цилиндрическую поверхность детали.	12	В форме практической подготовки
			-Выполнение газопламенной наплавки латуни на углеродистые стали и чугуны	12	В форме практической подготовки
			-Устранение наплавкой дефектов в чугунных и алюминиевых отливках.	6	В форме практической подготовки
			-Выполнение отчёта по производственной практике	6	В форме практической подготовки
			Промежуточная аттестация в форме зачета/диф.зачета	6	В форме практической подготовки
ВСЕГО часов		612		612	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики.

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает проведение производственной практики на предприятиях организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием организацией, куда направляются обучающиеся.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится концентрированно в рамках каждого профессионального модуля. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоение учебная практика.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой осуществляют преподаватели или мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

Мастера производственного обучения, осуществляющие непосредственное руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером в форме зачета/диф.зачета. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в документации, которая разрабатывается образовательным учреждением самостоятельно.

По результатам освоения каждого вида профессиональной деятельности обучающимся выдается документ государственного образца – сертификат.

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 1.1 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	
ПК 1.2 Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.	
ПК 1.3 Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	
ПК 1.4 Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	
ПК 1.5 Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	
ПК 1.6 Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.	
ПК 1.7 Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла	
ПК 1.8 Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.	
ПК 2.1 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварочного шва.	
ПК 2.2 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварочного шва.	
ПК 2.3 Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	

ПК 2.4 Выполнять дуговую резку различных деталей.	
ПК 3.1Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	
ПК3.2 Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	
ПК 3.3Выполнять газовую наплавку.	
ОК1.Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК 2.Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	
ОК 3.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	
ОК 4.Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	
ОК 5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК 6.Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:	